

材料技術資料

1. 防水材

JIS A 6021 (屋根用塗膜防水剤) による試験結果

試験項目		EU-ONE	アーバンルーフNX	アーバンルーフNX-T	JIS A6021 ウレタンゴム系高伸長形規定	
引張性能	引張強さ (N/mm ²)	試験温度 -20°C	7.8	5.2	7.3	2.3以上
		23°C	3.7	2.6	2.8	2.3以上
		60°C	3.1	2.1	2.7	1.4以上
	破断時の伸び率 (%)	試験温度 23°C	540	617	600	450以上
		試験温度 23°C	406	317	332	280以上
	破断時のつかみ間の伸び率 (%)	試験温度 -20°C	397	316	348	250以上
		23°C	360	389	315	300以上
		60°C	245	259	262	200以上
	引裂性能	引張強さ (N/mm)	19.3	15.0	21.0	14以上
劣化処理後の引張性能	加熱伸縮性能	伸縮率 (%)	-0.1	0.5	0.2	-4.0以上1.0以下
		加熱処理	103	90	141	80以上
		促進暴露処理	103	78	159	60以上
		アルカリ処理	115	103	126	60以上
	破断時の伸び率 (%)	酸処理	109	93	126	80以上
		加熱処理	520	533	575	400以上
		促進暴露処理	500	467	600	400以上
		アルカリ処理	510	650	550	400以上
		酸処理	490	567	550	400以上
		伸び時の劣化形状	加熱処理	異常なし	異常なし	異常なし
促進暴露処理	異常なし		異常なし	異常なし		
オゾン処理	異常なし		異常なし	異常なし		
たれ抵抗性能	たれ長さ (mm)	—	—	0	いずれの試験片にもあつてはならない	
	しわの発生	—	—	変化なし		
固形分	主剤	99.8	99.0	99.0	表示値 ±3.0	
	硬化剤	—	92.0	92.0	表示値 ±3.0	
硬化物密度 (Mg/mm ³)		1.3	1.0	1.1	表示値 ±0.1	

※試験結果の「—」は、試験項目外であることを示します。

2. 防水材の温度仕様

防水材は使用される温度に応じたタイプを用意しています。ご使用になる温度に基づき、下記より適したタイプを準備しています。

アーバンルーフNX		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
A剤		共通												
B剤	Wタイプ HCタイプ	15°C	MSタイプ						15°C	Wタイプ HCタイプ				

※HCタイプは厳寒仕様となります。

アーバンルーフNX-T, EU-ONE		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		MSタイプ											

※EU-ONEは通年タイプとなります。低温時は硬化促進剤を添加してください。

3. トップコートの性能

項目	種類	H	F	SR	AC	S	E	備考
接着性	密着性	25/25	25/25	25/25	25/25	25/25	25/25	JIS K6400 クロスカット法
耐候性	異常なし	1000時間	5000時間	5000時間	1000時間	1000時間	1000時間	サンシャイン ウェザーメーター

4. プライマー、接着剤の性状

項目	品名	U-300KZ	U-300K	SS	E-100	No.40	HS-100	CV-Fシート用接着剤
外観		褐色液体	褐色透明液体	褐色液体	白色液体	淡黄色液体	A剤黄色液体 B剤白色液体	黄褐色液体
荷姿		16kg	9kg	16kg	16kg(x2セット A剤4kg B剤4kg)	500cc	A剤5kg B剤10kg 粉体20kg	15kg
仕様		1成分形	1成分形	1成分形	2成分形	1成分形	3成分形	1成分形
オープンタイム	主成分	ウレタン樹脂	ウレタン樹脂	ウレタン樹脂	エポキシ樹脂	ウレタン樹脂	ウレタン樹脂	クロロプレンゴム
	5°C	90分~8時間	60分~8時間	90分~8時間	150分~8時間	60分~8時間	180分~8時間	5~10分
	20°C	60分~8時間	30分~8時間	60分~8時間	90分~8時間	30分~8時間	120分~8時間	5~10分
	35°C	30分~8時間	15分~8時間	30分~8時間	60分~8時間	15分~8時間	60分~8時間	3~8分
用途	造膜プライマー※1	速乾プライマー ウレタン 層間プライマー※2 (環境対応型)	弱溶剤系プライマー (環境対応型)	水系プライマー (環境対応型)	取合い部分用プライマー (金属面)	露出アスファルト HS工法用 (環境対応型)	CV-Fシート用接着剤	

※1 ウレタン層間プライマーとして使用する場合はU-300KZ:希釈剤=1:1に希釈してください。 ※2 事前に必ず旧ウレタン防水層との接着性試験が必要です。

5. 補強クロスの性状

(JIS L 1096—一般織物試験方法に準ずる)

項目	種類	G-クロス	G-クロスソフト	UMシート用補強クロス	Pクロス			
材質		ガラス	ガラス	高強度ビニロン繊維	ポリエステル			
織物幅		1040mm	1000mm	140mm	1020mm			
織物長さ		100m	100m	50m	50m			
構成密度	タテ	8.3±0.8	10×10本/2.54cm	タテ	11±1			
	ヨコ	8.3±0.8(本/25mm)		ヨコ	10±1			
引張強さ	タテ	588以上 (N/5cm)	タテ	176以上 (N/5cm)	タテ	232以上 (N/5cm)	タテ	360以上 (N/5cm)
	ヨコ	588以上 (N/5cm)	ヨコ	215以上 (N/5cm)	ヨコ	233以上 (N/5cm)	ヨコ	360以上 (N/5cm)
伸び率	タテ	3~4%	タテ	8%以上	タテ	3%以上	タテ	8%
	ヨコ		ヨコ	8%以上	ヨコ	4%以上	ヨコ	8%
厚さ		0.28±0.05	0.15±0.05	0.36±0.05	0.36±0.05			

6. CV-Fシートグリーンの性状と性能

項目	CV-Fシートグリーン	
構造	2層構造	
材質	通気・緩衝層 遮水層	樹脂コート層
	防水材固着・補強層	ポリエステル長繊維
	厚み(全体)	1.5±0.3mm
引張強さ (N/5cm)	タテ	400以上
	ヨコ	240以上
伸び率 (%)	タテ	45以上
	ヨコ	50以上
引裂強さ (N)	タテ	65以上
	ヨコ	55以上
重量 (kg)	10.0以上	

7. HVSシートグリーンの性状と性能

項目	HVSシートグリーン	
1巻の長さ (m)	25mm	
幅 (mm)	1040±5	
厚さ (mm)	シート部	0.3~0.7
	シート+粘着層	1.1~1.9
引張強さ (N/cm)	タテ	100以上
	ヨコ	90以上
伸び率 (%)	タテ	10以上
	ヨコ	10以上
引裂強さ (N)	タテ	60以上
	ヨコ	60以上
重量 (kg)	10.0以上	

8. UMシートの性状と性能

項目	UMシート	
1巻の長さ (m)	15±0.2	
幅 (mm) <改質アスファルトシール部>	1040±5	
厚さ (mm)	シート部	0.8~1.2
	シート+粘着層	1.2~1.6
引張強さ (N/cm)	タテ	135以上
	ヨコ	130以上
伸び率 (%)	タテ	3以上
	ヨコ	3以上
引裂強さ (N)	タテ	40以上
	ヨコ	40以上
重量 (kg)	16.5以上	